

PLANO DE ENSINO

IDENTIFICAÇÃO
Curso: Engenharia Industrial da Madeira Disciplina: Processos do Corte da Madeira I Professor(a): Peterson Jaeger 5º. Semestre
CARGA HORÁRIA
Horas/Aula Semanais: 02 Horas/Aula Semestrais: 36
EMENTA
Introdução Ferramenta de corte Fundamentos de corte
OBJETIVOS
O objetivo do curso é fornecer aos futuros profissionais engenheiros da madeira, capacitação para a aplicação, forma e uso adequado das ferramentas na formação dos produtos madeireiros, além de conhecimentos sobre a qualidade do produto em função da ferramenta.
CONTEÚDOS
1. Fundamentos da Usinagem da Madeira <ul style="list-style-type: none"> • Sistemas de corte • Corte Ortogonal • Fresamento Periférico • Formação do Cavaco • Acabamento superficial • Força e potência de corte • Tempos e custo de produção
2. Classificação dos processos de usinagem <ul style="list-style-type: none"> • Descascamento • Laminação • Produção de partículas • Operações de corte para beneficiamento
PROCEDIMENTO DE ENSINO
A disciplina será ministrada por meio de: <ul style="list-style-type: none"> • Exposições orais dialogadas • Ilustrações com transparências e/ou vídeo • Uso de data show, • Pesquisa Bibliográfica • Trabalhos de Grupo
AVALIAÇÃO
O desempenho do acadêmico será avaliado com base: <ul style="list-style-type: none"> • No desenvolvimento dos trabalhos solicitados e a serem apresentados em grupo, escritos e orais; • Freqüência e participação nas atividades propostas.
BIBLIOGRAFIA BASICA
HALL, Allen S. et alt. – Elementos Orgânicos de Máquinas, Rio de Janeiro, Ao Livro Técnico e Editora da Universidade de S. Paulo, 1968 Conteúdos: Conceitos sobre órgãos Christov Weissenstein Afição de Ferramentas para Usinar Madeira Diferentes métodos de afiação de

ferramentas para máquinas da indústria moveleira. SENAI/CETEMO

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

SEBRAE/SP. Marcenaria. São Paulo: Sebrae/SP, 1997. 40p.

SOUZA, Okky de. Marceneiro de luxo. Veja On-line 09/09/98.

GONÇALVES, M.T.T..Processamento da madeira. Bauru, SP, 2000. 242p..