

**Descrição** ↳ Preservante oleossolúvel de agáto fungicida e inseticida. É de consistência líquida e incolor. Possui organoclorados como adicionados de resinas plásticas e fixadores, que conferem à inseticidas, compostos orgânicos de estanho como fungicidas, como fungicida.

### PENTOXIN®

**Fabricante** ↳ Montana Química S.A.  
cupins subterrâneos  
Tem como objetivo formar barreira de proteção contra o ataque de engastada no solo, postes e colunas ou para uso em construções. Recomendado para tratamento ao redor de pegas de madeira residual. Utilizado para tratamento contra cupins subterrâneos. Cupinicida formulada para tratamento de solo que possui alto poder contém solventes aromáticos que emanam vapores tóxicos.

**Indicação** ↳ Cupinicida formulada para tratamento de solo que possui alto poder contém solventes aromáticos que emanam vapores tóxicos.

### OSMOSE TS-30 – COM BAIJO V.O.C.

### 7.6 PRINCIPAIS PRODUTOS DISPONÍVEIS NO MERCADO

Dentre os outros produtos destacam-se os sais de amônio quaternários, as aminas quaternárias. Além como novos produtos destacam-se os carbamatos, piridina e piretróides, tiocianometílio benzotiazol (TCMTB), azaconazol, 3-iodo-2-propinil butil carbamato (IPBC), 1,2,3,6, tetrahidro-N-(1,2,2-tetracloretilito) triimida (Captafol) e bis-tiocianato de metileno (MBT).

### 7.5 OUTROS PRODUTOS

*Trichoderma spp.* Para isto, combina-se estes produtos com pentaclorofenato de sódio e tribromofenato de sódio.

**Indicação** → Para o pré-tratamento de madeira verde recém cortada. Protege contra fungos manchadores e emboledores, recomendado para tratamento de madeiras para exportação por não haver restrições ao seu uso nos países importadores. Aplicado por imersão simples.

**Fabricante** → Montana Química S.A.

**Descrição** → Fungicida de baixa toxicidade, de consistência líquida. Mistura à base de quelato de cobre e compostos correlatos de boro. Seu pH é alcalino e não provoca corrosão em ligas de metais ferrosos. Eficiente fungicida para tratamentos profiláticos, tanto para que executa o tratamento quanto para irá utilizar a madeira tratada.

O quelato de cobre muito conhecido e utilizado como biocida eficiente. Além disso, produtos à base de quelato de cobre são executados a tratamento de cobre muito conhecido e utilizado como biocida.

**Indicação** → Indicado para uso industrial, formecido pronto para uso. destinado a preservar madeira tratada repeléncia à água, o que melhora a sua estabilidade dimensional. Tais resinas também evitam o afloamento do tratamento, assegurando maior durabilidade do tratamento.

**Fabricante** → Montana Química S.A.

**Descrição** → Osmocobre AG-802 - MICRONIZADO®

**Indicação** → Indicado para uso industrial, formecido pronto para uso. destinado a solo ou à agua e a pelo menos 50 cm acima destes. Possui um longo efeito residual, proporcionando à madeira tratada, ampla proteção contra ataque de insetos xilófagos (cupins e brocas) e contra o ataque de fungos sapredores, manchadores e emboledores.

Ideal para aplicação em casas pré-fabricadas, móveis, portas, janelas, compensados, embalagens, paletes, divisórias, forros, carrocérias, estruturas de telhado, etc. Aplicado por banho de imersão ou picelamento.

**OSMOSE TC-20®**

**Descrição** Inseticida concentrado emulsionável, contendo 22,4% de ingredientes ativos. Líquido de coloração castanho clara com densidade de 0,953 g/cm<sup>3</sup> a 20 °C. Solúvel em solventes alifáticos e aromáticos de petróleo. Fabricado com inseticida organofosforado de baixa toxicidade ao homem.

**Indicagão** Indicado para tratamento inseticida de solo contra cupins subterrâneos. Fabricante Montaña Química S.A.

**OSMOSE CCB®**

**Descrição** Preservante hidrossolúvel de agáto fungicida e inseticida, apresentando na forma de pasta contendo 50% de ingredientes ativos. Clasificado quimicamente como borato de cobre cromatado. Não contém compostos eletrofíticos fortes, não aumentando a condutividade elétrica da madeira tratada nem a sua corrosividade a metais. Por se formulado com compostos óxidos, reage fixando-se na estrutura celular da madeira, formando compostos de baixa solubilidade.

**Indicagão** Protege a madeira contra insetos xilófagos (cupins e brocas) e fungos apodrecedores, manchadores e emboloradores. Indicado para madeiras que serão utilizadas em trilhas, embalagens, carreéis para cabos e fios, construções industriais, comerciais e rurais e outros sem contato direto com o solo ou águas.

**Fabricante** Montaña Química S.A.

de postes, cruzetas, vigas, travesas, sob a placas de apoio e nas cm acima da linha do solo. Aplicado também em furogôes e entalhes oxigenio. A zona de afloramento compreende 50 cm abaixo até 10 insetos, em função das boas condições de umidade, temperatura e regiao é a mais suscetivel ao ataque de fungos apodrecedores e de pegas engastadas no solo como postes, estacas, moinhos. Esta indicação → Tratamento preventivo ou curativo. Aplicado na zona de afloramento tratamento.

madeira quando esta estiver úmida, assegurando a eficácia no hidrossolúveis em suspensão na fase oleosa que penetrará na proteção quando a madeira está seca; fase sólida → preservantes contém preservantes oleossolúveis que proporcionam melhor de preservantes que agem nas seguintes condições: fase oleosa → apodrecimento e o ataque de insetos. Composto por duas categorias instaladas, reage eficazmente, paralisando e/ou prevenindo o produto altamente concentrado e, quando aplicado em pegas indicação → Fungicida e insecticida de consistência pastosa, pronto para uso.

## OSMOCREO®

Fabricante → Montaña Química S.A.  
Para o tratamento insecticida na linha de cola de compensados e xilofágos (cupins e brocas).  
Produto à base de organoclorados. Contém baixo teor de compostos orgânicos volátiles (V.O.C.). Protege a madeira contra insetos tratamento profilático de madeira verde ou toras recém cortadas. No tratamento de compensados age formando uma barreira insecticida na linha de colagem e apresenta boa compatibilidade com as resinas utilizadas. Não contém solventes aromáticos, os quais atacam a borracha do rolo aplicador de cola e não emanam vapores tóxicos prejudiciais à saúde dos operadores.

## OSMOSE L-20 - COM BAIJO V.O.C.®

**Descrição** → Produto inseticida hidrossolúvel altamente concentrado, com normas específicas para tratamento de madeiras e para mistura com a cola

## MENTOX 400

**Fabricante** → Montaña Química S.A.

industriais nas usinas de preservação de madeiras. indicado somente para tratamento de madeiras em processo eletricidade e telefonia, industriais e outros. Porém, este produto é civil, setor rural, setor marítimo fluvial, setor de transportes, setor de serradas, compensados, etc. em seus vários usos como construção, indicado exclusivamente para o tratamento de madeiras rólgas, maior que os aplicados em madeiras não tratadas.

Indicado tratada apresentam uma durabilidade comprovadamente corrosividade a metais. Os acabamentos de superfície aplicados na altera a combustibilidade da madeira, bem como não aumenta postes para redes de energia elétrica e dormentes de ferrovias. Não condutividade elétrica da madeira, fator de grande importância em superfície, não exala vapores e nem odores. Mantém inalterada a maior segurança na sua utilização pois não deixa resíduos em sua fibras, garantindo longo efeito residual. Confere à madeira tratada madeira resulta em compostos insolúveis, os quais ficam retidos na a aplicação, pois a reação química do produto com os polímeros da brocas marinhas. Mesmo sendo hidrossolúvel, não é lixivável após avermelhado. Protege a madeira contra a ataque de fungos, insetos hidrossolúvel de consistência pastosa e coloração castanho arseniato de cobre cromatado (CCA) do tipo C. Produto furacões de dormentes, encades de estruturas aéreas, que expõem a região interna da madeira.

**Descrição** → Preservante de agão inseticida e fungicida, classificado como

## OSMOSE K-33 C°

**Fabricante** → Montaña Química S.A.

furanóis de dormentes, encades de estruturas aéreas, que expõem a região interna da madeira.

**Indicagão** Utilizado para o tratamento de madeira compensada, misturando-se inhetes e de 800 g/l.

ingrediente ativo (Lindane) é de 200 g/l e das demais substâncias 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano ( $C_6H_6Cl_6$ ). A concentragão do ingestaõ, extreminando cupins e brocas. É um isómero gamma do insecticida, extreminando cupins e brocas. Atua por contato ou

**Descriçao** Produto hidrossolúvel de agão inseticida. Atua por contato ou

## MENDANE 200

**Fabricante** Indústria Química Menox Ltda.

couro.

tratamento de fibras destinadas à indústria têxtil e fungicida para indicado para tratamento de madeiras contra fungos e bactérias, de bromo aromático é um produto retardante do fogo.

alcalino e pouco volátil. Tem como princípio ativo o tribromoefenato de sódio, com agão bactericida e fungicida. Devido a alta concentragão de bromo aromático é um produto retardante do fogo.

translúcido. A concentragão do princípio ativo é de 38% e o pH é de 9,5 a 10,5, com densidade de 1,25 a 1,29 g/m<sup>3</sup>. Estável em meio

**Descriçao** Preservante hidrossolúvel de coloragão castanho escuro, limpidão e

## TBP 90

**Fabricante** Indústria Química Menox Ltda.

pulverizagão na dosegem de 10 a 25 g por m<sup>2</sup>.

cola. Para tratamento em madeira serrada, é aplicado por misturado a cola na quantidade de 0,5 a 1,0 kg em cada 100 kg de produtos de madeira. Quando aplicado em madeira compensada e construções (forros, assalhos, rodapés, pés direitos), moveis e outros demais substâncias inhetes e de 600 g/kg.

utilizado para proteger madeiras compensadas, serradas,

de compensados. Produto organoclorado, tóxico ao homem. Atua por contato ou ingestaõ, extreminando cupins e brocas. É um isómero gamma do 1,2,3,4,5,6 - hexaclorociclohexano ( $C_6H_6Cl_6$ ). A concentragão do ingrediente ativo Lindane é de 400 g/kg e das demais substâncias inhetes e de 600 g/kg.

**Fabricante** → Jimo Química Industrial Ltda.

Indicado para aplicação em móveis, assentos, parduetes, portas, janelas e todo o madeiramento usado em construções como também para postes, moinhos, estacas, cercados, galpões e todas as demais partes de madeira nas propriedades rurais.

recomendado para aplicação em móveis, assentos, parduetes, gerais, de 3 a 5 vezes.

Indicado para aplicação em móveis, assentos, parduetes, gerais, de 3 a 5 vezes.

geral, de 3 a 5 vezes.

teor máximo de umidade de 25%. Aumenta a vida útil da madeira em pinçamento, pulverizá-lo ou imersão, em madeira seca ou com óleo queimado ou a mistura destes solventes. Aplicado por aguarrás (mineral ou vegetal), querosene, óleo Diesel, BPF, OC-4, solvente depende do uso da madeira. Os solventes indicados são produto mais 90% de solvente ou mistura de solventes. A escolha do a 1,05 g/cm<sup>3</sup>. Diluído na concentração de 10%, ou seja, 10% do se evitar o contato com oxidantes fortes e ácidos, densidade de 0,89 até completar 100%. Produto estável em condições normais. Deve- composto por 4,08% de clorofibrós, 25% de tribromofenol e solvente miscível em praticamente todos os solventes derivados de petróleo, empennamento. Líquido de cor castanho claro, insolúvel em água e apodrecedores, inchamento, rachaduras nas pontas e brocas), evita o aparecimento de mofo, manchas, fungos fungicidas, bactericidas e inseticidas. Tóxico a insetos (cupins e miscível em praticamente todos os solventes derivados de petróleo, empennamento. Líquido de cor castanho claro, insolúvel em água e apodrecedores, inchamento, rachaduras nas pontas e brocas), evita o aparecimento de mofo, manchas, fungos fungicidas, bactericidas e inseticidas. Tóxico a insetos (cupins e

**Descrição** → Concentrado oleossolúvel à base de repelentes de água e produtos

## JIMO CUPIM CONCENTRADO

**Fabricante** → Indústria Química Menox Ltda.

100l de água.

de 1,0 a 2,0l para confeiras e de 2,0 a 4,0l para folhosas em cada madeira bruta, utiliza-se a imersão ou pulverizá-lo, misturando-se misturando-se 1,5 a 3,0l para confeiras e 2,0 a 4,0l para folhosas em cada 100l de água. Para o tratamento de produtos de madeira e kg de colá. O tratamento de madeira serrada se dá por imersão, de 0,5 a 1,0l para confeiras e 1,0 a 2,0l para folhosas em cada 100

**Fabricante** → Jimo Química Industrial Ltda.  
de colas proteta.

**Indicação** → Preservante específico para ser usado incorporado nas colas industriais madeireiras. Deve ser incorporado às colas no batedor. Utilizadas na indústria madeireira. Deve ser utilizado na concentração de 1 a 2% (1 a 2 kg de produto para cada 98 ou 99 kg de móveis, compensados, laminados, aglomerados e nas demais lacquats com meio alcalino. deve ser usado misturado às colas incompatíveis evitando o contato com oxidantes fortes e ácidos. devendo-se evitar a exposição ao petróleo, estavel em condições normais, solventes derivados do petróleo, estavel em condições normais, q.s.p. até 100%. insolúvel em água e parcialmente solúvel em hexaclorociclohexano (Lindane), 1,5% de dietileno glicol e inerte de po. Composto de 10% de isómero gama 1,2,3,4,5,6-Específico para controle de insetos xilofagos. Apresentado na forma de pó.

**Descrição** → Inseticida organoclorado, tóxico por ingestão contendo ou inalação.

## JIMO CUPIM EM PÓ

**Fabricante** → Jimo Química Industrial Ltda.  
tempo ideal de 24 horas.

Após a aplicação, a madeira deve permanecer empacotada, sendo o mais efetiva e econômica em função da pouca perda por derame. (1 a 2% do produto para 98 a 99% de água). A aplicação por imersão é imunizadora de chapas de fibras ou aglomerados e nas misturas de colas na indústria madeireira. Aplicado na concentração de 1 a 2% osmótica, tratamento de madeira seca, atuando por capilaridade; para o tratamento contra todos os insetos que atacam a madeira.

**Indicação** → Para o tratamento de madeira recém serrada, atuando por troca emulsional e solvente q.s.p. até 100%. Especialmente indicado isómero gama 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano (Lindane), 3,25% de cloro. Tem densidade de 0,90 a 0,94 g/cm<sup>3</sup>, composto por 10% de

**Descrição** → Produto organoclorado hidrossolúvel, líquido de coloração castanho

## CUPINICIDA JIMO EM

**Indicagão ↳** Tratamento de toras e madeiras serradas. No caso das toras, estas devem ser tratadas num período de tempo não superior a 24 horas após a derrubada da árvore, a uma concentragão de 5%. A

com oxidantes fortes e ácidos. Classificado como extremamente de 11,0 a 12,5, estavel sob condições normais, evitando-se o contato castanho e odor fenólico, com densidade de 1,10 a 1,23 g/cm<sup>3</sup>, pH 0,028% de corante e água q.s.p. até 100%. Líquido de coloração pentaclorofenato de sódio, 3% de borax, 0,66% de tensativos, madeira verde contra mofo e manchas. Composto de 22,5% de

**Descriçao ↳** Produto organoclorado hidrossolúvel utilizado para o tratamento de

## JIMO ANTIMOFO PCP

**Indicagão ↳** Tratamento de toras e madeiras serradas. No caso das toras, estas devem ser tratadas num período de 24 horas. Classificado como extremamente tóxico.

**Fabricante ↳** Jimo Química Industrial Ltda.

empaçotadas por um período de 24 horas. Após o tratamento, as peças devem permanecer segundos. Após o tratamento, as peças devem permanecer 30 segundos. Aplicação pode ser feita por pulverização. No caso de madeira serrada, as peças devem ser banhadas na solução com concentragão de 2 a 4%, dependendo do tipo de madeira e condições climáticas da região, por um período não inferior a 30 minutos, devendo-se evitar o contato com oxidantes fortes e segundas. Aplicação pode ser feita por pulverização. No caso de madeira serrada, as peças devem ser banhadas na solução com concentragão de 2 a 4%, dependendo do tipo de madeira e condições climáticas da região, por um período não inferior a 30 minutos, devendo-se evitar o contato com oxidantes fortes e

**Descriçao ↳** Produto organoclorado hidrossolúvel, usado para tratamento de

## JIMO ANTIMOFO LÍQUIDO

**Indicagão** ↳ Desenvolvido principalmente para o controle de cupins emulsionante e solvente afilatício.

**Descriçao** ↳ Inseticida hidrossolúvel organofosforado, contendo

## CUPINOS

**Fabricante** ↳ Jimo Química Industrial Ltda.

a 5%, logo após a derubada da árvore.

partes descascadas e os topes devem ser tratados com uma solução madeira deve ser empacotada por 24 horas. No caso de toras, as imersão por um tempo mínimo de 30 segundos. Após o tratamento, a ser aplicado imediatamente após a madeira ser desdobrada, por madeiras menos nobres ou épocas de tempo quente e úmido. Deve 95 ou 96% de água). A maior dosagem é indicada para tratamento de misturado na concentração de 4 a 5% (4 a 5 partes do produto para Utilizado para tratamento de madeira recém cortada e toras. É

de chama e bom potencial inseticida.

**Indicagão** ↳ Utilizado para tratamento de madeira recém cortada e toras. É bromo orgânico na forma aromática tem agáoo bactericida, retardante manchadores e os fungos causadores de podridões mole e parada. O 10,5 e 12. O bromo orgânico tem agáoo inibidora sobre os fungos neutro e alcalino, com densidade de 1,20 a 1,30 g/cm<sup>3</sup> e pH entre e água q.s.p. até 100%. Líquido de cor ambar, estavel em meio composto por 39,469% de tribromofenato de sódio, 0,185% de fenol

**Descriçao** ↳ Fungicida hidrossolúvel indicado para o tratamento de madeira verde.

## JIMO TBF CONCENTRADO

**Fabricante** ↳ Jimo Química Industrial Ltda.

empacotadas por um período de 24 horas.

segundos. Após o tratamento, as pegas devem permanecer condições climáticas da região, por um período não inferior a 30 concentrado de 2 a 4%, dependendo do tipo de madeira e serrada, as pegas devem ser banhadas na solução com aplicação pode ser feita por pulverização. No caso de madeira

**Indicagão** ↳ Tratamento de toras e madeiras serradas. No caso das toras, estas devem ser tratadas num período de tempo não superior a 24 horas após a derrubada da árvore, a uma concentragão de 5%. A aplicagão pode ser feita por pulverizagão. No caso de

inseticida.

bactericida, é retardante de chama e com bom potencial podridão mole e podridão parda. Além disso, é um excelente bromo orgânico tem agão inhibidora sobre fungos manchadores, neutro ou alcalino, com densidade aproximada de  $1,4 \text{ g/cm}^3$ . Utilizado para tratamento de madeira verde. É estavel em meio de sal de sódio do 2,4,6-tribromofenol de coloragão âmbar. Solução aquosa concentrada, contendo aproximadamente 64%

**Descriçao** ↳ Preservante hidrossolúvel com agão eficaz contra fungos.

## JIMO TBF EXPORT 64

**Fabricante** ↳ Jimo Química Industrial Ltda.

cortadeiras é utilizado na concentragão de 2%.

demais indústrias madeireiras. Também no controle de formigas utilizadas na indústria de móveis, compensados, laminados e compensados, laminados e afins, pode ser misturado às colas pulverizagão. No caso do controle de cupins e brocas em caso, a aplicagão pode ser feita por imersão, principalmente ou em madeira seca, diluído a 2% em querosene. Neste minuto. Pode ser utilizado também para o tratamento de cupins derrubada da árvore ou desdobra da tora, por um período de 1 tratamento é feito por imersão, sendo feito logo após a serrada na forma de emulsão na concentragão de 1 a 2%. O hidráulica e elétrica, caixões perdidos, porões, etc. Neste caso, é aplicado na concentragão de 2,5%. Pode ser usado também no controle de cupins, brocas e carunchos em toras e madeira externas da construçao e locais que possam servir de vias de acesso aos cupins, como fundações, tubulações da rede subterrâneas. É aplicado nas estruturas prontas, como paredes

Difícilmente se encontra um preservante que reúna todas estas características. Portanto, para cada madeira e para cada situação de uso, deve-se

- \* Alta toxicidade
  - \* Não ser volátil nem lixivíavel
  - \* Não se decompor nem se alterar
  - \* Ter alta permanência na madeira
  - \* Não ser corrosivo a metais
  - \* Não ser inflamável
  - \* Não afetar as propriedades físicas e mecânicas da madeira
  - \* Não alterar a cor da madeira
  - \* Deve ser hidrofugo
  - \* Não ser tóxico ao homem e animais domésticos
  - \* Ter baixo custo
  - \* Ser de fácil adquisição

mececessárias algumas condições, visitas a seguir:

Chama-se de preservante de madeiras toda substância que tenha a capacidade de tornar tóxico as paredes celulares e nutrientes que nelas ocorrem. Desta forma, a madeira deixa de ser suscetível ao ataque dos organismos biodegradores, principalmente os fungos e insetos. Existem preservantes mais eficientes e, para que o mesmo seja considerado um bom preservante, são menos eficientes e, para que o mesmo seja considerado um bom preservante, são

### 7.7.1. Introdução

7.7. FATORES QUE INFLEUNCIAM NA EFICIÊNCIA DOS PRESERVATIVOS DE MADEIRA

maderira serrada, as pegas devem ser banhadas na solução com concentragão de 2 a 4%, dependendo do tipo de madeira e condições climáticas da região, por um período não inferior a 30 segundos. Após o tratamento, as pegas devem permanecer empaçotadas por um período de 24 horas.

que regem a difusão de líquidos em materiais e a interação entre soluto e solvente. A permanência de um preservante na madeira está associada às leis

### 7.7.3. Efeito das propriedades físicas e químicas do preservante

deterioração do preservante.

onde seria utilizada a madeira, a vida média que se espera da madeira é o grau de preservante, o seu gradiente de distribuição na madeira, a severidade do ambiente de levar em consideração o caráter físico do preservante, o ponto de infiltração expressa em kg de preservante por m<sup>3</sup> de madeira. A retenção mínima especificada importante especificar a retenção mínima que a madeira deve apresentar, a qual é serra influenciada pela concentração da solução utilizada. Desta forma, é muito

uma vez que haja boa penetração do produto, a retenção do mesmo

resinas, quantidade de alburno, pureza da solução preservante, entre outros.

fatores como: umidade da madeira, presença de pontilhagens aspiradas, presença de estaria relacionado com a sua penetração, a qual pode ser dificultada por diversos

Um fator importante para que o tratamento preservante tenha efeito

organismos xilogados torna-se bastante limitada.

utilizado. Desta forma a capacidade da madeira tratar a água de também um resultado de penetração e retenção inadequada do preservante madeira que se deseja tratar. Quando se tem um tratamento ineficiente, tem-se alcangado. Deve-se levar em conta o tipo de preservante utilizado e a espécie de próprias, as quais devem ser seguidas rigorosamente para que o sucesso seja Para cada tipo de tratamento preservante, existem especificações

### 7.7.2. Efeito do tratamento

que se possa ter o melhor desempenho possível da madeira tratada.

podem diminuir a eficiência do preservante, os quais devem ser considerados para sua vida média aumentada várias vezes. Porém, existem inúmeros fatores que As madeiras devidamente tratadas com produtos preservantes têm a

preservantes são classificados em oleosos, oleossolúveis e hidrossolúveis.

procurar o preservante que possua as características mais desejáveis. Os

Qualquer preservante de madeiras, antes que seja utilizado em escala comercial deve ter sua eficiência comprovada. É necessário que se verifique se sua formulagem não apresenta compostos que na concentração utilizada, podem provocar problemas de saúde ou de intoxicação às pessoas que irão manusear tal

## 7.8 DETERMINAÇÃO DA EFICIÊNCIA DOS PRESERVANTES DE MADEIRA

O pentaclorofenol pode ser biodeteriorado por enzimas como lactase, triosinase e peroxidase, produzidas por fungos. O fungo embolorador *Trichoderma viride* pode deteriorar o PCP em pequena concentração. Bactérias dos gêneros *Alcaligenes* e *Pseudomonas* também têm capacidade de deteriorar o PCP. Outra bactéria, denominada KC-3 é capaz de utilizar o PCP como única fonte de carbono. Os preservantes hidrossolúveis também estão à mercé de vários organismos deterioradores. Os fungos apodrecedores da madeira *Merulius lacrymans*, *Poria monticula* e *Poria villicula*, transformam o sulfato de cobre em oxalato de cobre. Outros fungos da podridão mole, *Phoma sp.* e *Graphium sp.* deterioram o arsênio.

Quanto mais estável for um produto preservante, por mais tempo estará no interior da madeira tratada pelo mesmo. Este estabilidade depende da resistência à agção de agentes físicos, químicos e biológicos. A temperatura, a luz ultravioleta e substâncias químicas, além da ação de fungos e bactérias, podem provocar a deterioração do preservante. Algumas bactérias e fungos de podridão metaboliza alguns componentes do creosoto e algumas culturas mistas de bactérias mole são capazes de deteriorar o próprio creosoto. *Pseudomonas creosotensis* provoca a deterioração do preservante. Algumas bactérias e fungos de bactérias, podem metabolizar todo o creosoto. Os hidrocarbonetos aromáticos naftaleno e podem metabolizar alguns componentes do creosoto e algumas culturas mistas de bactérias antraceno, principais componentes do creosoto são assimilados por um grande número de bactérias.

## 7.7.4 Alterações sofridas pelos preservantes

Portanto, várias características irão afetar o comportamento da solução preservante no interior da madeira como: volatilidade, migragão, exudagão, variagão, solubilidade, viscosidade, etc.